

## Fluorpolymer-Beschichtung

### FEP-Formulierte-Beschichtung Typ N(T) 9

#### Eigenschaften

- Hydrophobe und oleophobe Oberfläche
- Hervorragende Antihaft-Beschichtung
- Niedriger Reibwert
- Guter Korrosionsschutz
- Minimale Schichtdicken
- Elektrisch isolierende Oberfläche
- Niedrige Einbrenntemperatur
- Optimiert für Tauchbeschichtung

Physikalische Eigenschaften	
Antihaft	hervorragend
Kontaktwinkel zu Wasser	>100°
Kontaktwinkel zu Hexadecan	k.A.
Wärmebeständigkeit	bis 150°C + schwarz, andere Farben auf Anfrage
Farbe	

Chemische Beständigkeiten	
Lösemittel	exzellent
Organische Säuren und Öle	hervorragend
Anorganische Säuren	sehr gut
Anorganische Basen	sehr gut

Substratmaterialien	
Edelstahl	ja
Aluminium	ja
Buntmetalle	bedingt
Glas	ja
Kunststoffe	bedingt

  

Beschichtungsprozess	
Schichtdicke	10- 25 µm
Tauchverfahren	ja
Sprühapplikation	ja
Sinterprozess	ja
Max. therm. Substratbelastung	160 – 250°C

#### Einsatzbereiche

- Diagnostik: Chemikalienbeständige Innenbeschichtung von Hohlnadeln, Ionenbarriere, Erhöhung des Korrosionsschutzes im Nadelinneren
- Industrie / allg.: Beschichtung von Bolzen, Verringerung von des Reibwiderstandes, Verbesserung des Korrosionsschutzes, sterilisierbar

Alle Angaben basieren auf Daten unserer Lieferanten, Rückmeldungen unserer Kunden sowie eigenen Untersuchungen. Sie sind somit unverbindlich und dienen ausschliesslich der Information. Spezifische, technische und chemische Untersuchungen können gerne anhand der Kundenspezifikation durchgeführt werden.