

Fluorpolymer-Beschichtung

Optimierte Fluorpolymer-Beschichtung Basis Epoxy/Amin mit PTFE

Typ N(T) 22

Eigenschaften

- Hydrophobe und oleophobe Oberfläche
- Hervorragende Antihaft-Beschichtung
- Korrosionsschutz vor allem umweltbedingte
- Minimale Schichtdicken
- Hohe Temperaturstabilität (bis 200°C Dauergebrauch)
- Elektrisch isolierende Oberfläche
- Tauchbeschichtung geeignet

Physikalische Eigenschaften	
Antihaft	hervorragend
Kontaktwinkel zu Wasser	k.A.
Kontaktwinkel zu Hexadecan	k.A.
Wärmebeständigkeit	-50 bis 220°C
Farbe	Silber od. schwarz

Substratmaterialien	
Edelstahl	ja
Aluminium	ja
Buntmetalle	bedingt
Glas	ja
Kunststoffe	bedingt

Chemische Beständigkeiten	
Lösemittel	exzellent
Organische Säuren und Öle	hervorragend
Anorganische Säuren	sehr gut
Anorganische Basen	gut

Beschichtungsprozess	
Schichtdicke	10 µm möglich 15-20µm optimal
Tauchverfahren	ja
Sprühapplikation	nein
Sinterprozess	ja
Max. therm. Substratbelastung	180-250°C

Einsatzbereiche

- Diagnostik: Chemikalienbeständige Innenbeschichtung von Hohlnadeln, Beschichtung Nadeln und Drähte
- Industrie / allg.: Beschichtung von Gewindeverbindungen
Beschichtung speziell für Oberflächen, welche Umweltbelastungen wie Streusalz, saurer Regen usw. ausgesetzt sind

Alle Angaben basieren auf Daten unserer Lieferanten, Rückmeldungen unserer Kunden sowie eigenen Untersuchungen. Sie sind somit unverbindlich und dienen ausschliesslich der Information. Spezifische, technische und chemische Untersuchungen können gerne anhand der Kundenspezifikation durchgeführt werden.