

Fluorpolymer-Beschichtung

PFA-3-Schichtsystem Typ N(T) 20

Eigenschaften

- Hydrophobe und oleophobe Oberfläche
- Sehr gute Antihaft-Beschichtung
- Gute Abriebbeständigkeit
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichnete Temperaturstabilität (bis 260°C Dauergebrauch)
- Hervorragende Permeationsbeständigkeit
- Elektrisch isolierende Oberfläche
- Lebensmittelzulassung (je nach Aufbau)

Physikalische Eigenschaften	
Antihaft	sehr gut
Kontaktwinkel zu Wasser	k.A.
Kontaktwinkel zu Hexadecan	k.A.
Wärmebeständigkeit	bis 290°C
Farbe	ruby-red

Chemische Beständigkeit	
Lösemittel	exzellent
Organische Säuren und Öle	hervorragend
Anorganische Säuren	sehr gut
Anorganische Basen	sehr gut

Substratmaterialien	
Edelstahl	ja
Aluminium	bedingt
Buntmetalle	bedingt
Glas	bedingt
Kunststoffe	nein

Beschichtungsprozess	
Schichtdicke	100 + µm
Tauchverfahren	nein
Sprühapplikation	ja
Sinterprozess	ja
Max. therm. Substratbelastung	380 °C

Einsatzbereiche

- Diagnostik: Chem. beständige Aussenbeschichtung mit hydrophoben und oleophoben Eigenschaften. Reduziert die Permeation.
- Chromatographie: k.A.
- Industrie / allg.: Beschichtung von Bauteilen in aggressiver Umgebung. Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen mit sehr guten Antihafteigenschaften. Kann bis zu mehreren 100µm Schichtdicke aufgetragen werden.

Alle Angaben basieren auf Daten unserer Lieferanten, Rückmeldungen unserer Kunden sowie eigenen Untersuchungen. Sie sind somit unverbindlich und dienen ausschliesslich der Information.

Spezifische, technische und chemische Untersuchungen können gerne anhand der Kundenspezifikation durchgeführt werden.

NANOSOL AG | Landstrasse 16 | 9496 Balzers | Liechtenstein | 📞 +423 375 79 50 | 📠 +423 375 79 55

✉ info@nanosol.com | 🌐 www.nanosol.com