

## Fluorpolymer-Beschichtung

### PPS-PTFE-Beschichtung Typ N(T) 18

#### Eigenschaften

- Leicht Hydrophobe und oleophobe Oberfläche
- Gute Antihaft-Beschichtung
- Hervorragende Abriebbeständigkeit
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- Hervorragender Korrosionsschutz
- Optimierte als Primer zu Typ N(T)19
- Hohe Temperaturstabilität (bis 245°C Dauergebrauch)
- Harte und abriebbeständige Oberfläche
- Elektrisch isolierende Oberfläche

Physikalische Eigenschaften	
Antihaft	mittel
Kontaktwinkel zu Wasser	k.A.
Kontaktwinkel zu Hexadecan	k.A.
Wärmebeständigkeit	bis 260°C
Farbe	rotbraun

Chemische Beständigkeit	
Lösemittel	exzellent
Organische Säuren und Öle	hervorragend
Anorganische Säuren	sehr gut
Anorganische Basen	sehr gut

Substratmaterialien	
Edelstahl	ja
Aluminium	bedingt
Buntmetalle	bedingt
Glas	bedingt
Kunststoffe	nein

Beschichtungsprozess	
Schichtdicke	76-127 µm
Tauchverfahren	nein
Sprühapplikation	ja
Sinterprozess	ja
Max. therm. Substratbelastung	375-420°C

#### Einsatzbereiche

- Diagnostik: k.A.
- Chromatographie: k.A.
- Industrie / allg.: Beschichtung von Bauteilen in aggressiver Umgebung. Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen. Als optimierter Primer und Korrosionsschutz in Verbindung mit Typ N(T) 19 (verbesserte Antihafteigenschaften)

Alle Angaben basieren auf Daten unserer Lieferanten, Rückmeldungen unserer Kunden sowie eigenen Untersuchungen. Sie sind somit unverbindlich und dienen ausschliesslich der Information. Spezifische, technische und chemische Untersuchungen können gerne anhand der Kundenspezifikation durchgeführt werden.