

Fluorpolymer-Beschichtung

Optimierte PTFE-Beschichtung Typ N(T) 15

Eigenschaften

- Hydrophobe und oleophobe Oberfläche
- Hervorragende Antihaft-Beschichtung
- Optimales Verhältnis von niedrigem Reibwert und Abriebbeständigkeit
- Verbesserter Verschleissfestigkeit
- Minimale Schichtdicken
- Hohe Temperaturstabilität (bis 260°C Dauergebrauch)
- Harte und abriebbeständige Oberfläche
- Elektrisch isolierende Oberfläche
- Zulassung für Lebensmittelindustrie

Physikalische Eigenschaften	
Antihaft	hervorragend
Kontaktwinkel zu Wasser	k.A.
Kontaktwinkel zu Hexadecan	k.A.
Wärmebeständigkeit	bis 285°C
Farbe	schwarz, andere Farben auf Anfrage

Chemische Beständigkeiten	
Lösemittel	exzellent
Organische Säuren und Öle	hervorragend
Anorganische Säuren	sehr gut
Anorganische Basen	gut

Substratmaterialien	
Edelstahl	ja
Aluminium	ja
Buntmetalle	bedingt
Glas	ja
Kunststoffe	bedingt

Beschichtungsprozess	
Schichtdicke	15- 25 µm
Tauchverfahren	nein
Sprühapplikation	ja
Sinterprozess	ja
Max. therm. Substratbelastung	220 – 350°C

Einsatzbereiche

- Diagnostik: Chemikalienbeständige Aussenbeschichtung von Hohlnadeln, Verringerung des Reibwertes bei Cup-Piercing
- Chromatographie: Verringerung des Reibwertes bei Cup-Piercing
- Industrie / allg.: Beschichtung von Bolzen, Verringerung von des Reibwiderstandes, harte Gleitbeschichtung auch bei hohen Temperaturen
Verschleissfeste Trockenschmierung

Alle Angaben basieren auf Daten unserer Lieferanten, Rückmeldungen unserer Kunden sowie eigenen Untersuchungen. Sie sind somit unverbindlich und dienen ausschliesslich der Information. Spezifische, technische und chemische Untersuchungen können gerne anhand der Kundenspezifikation durchgeführt werden.