

## Fluorpolymer-Beschichtung

### Amorphe PTFE-Beschichtung Typ N(T) 14

#### Eigenschaften

- Hydrophobe und oleophobe Oberfläche
- Hohe Biegefestigkeit
- Guter Korrosionsschutz
- Minimalste Schichtdicken
- Elektrisch isolierende Oberfläche

Physikalische Eigenschaften	
Antihaft	hervorragend
Kontaktwinkel zu Wasser	>100°
Kontaktwinkel zu Hexadecan	k.A.
Wärmebeständigkeit	bis 150°C
Farbe	farblos, transparent

Chemische Beständigkeiten	
Lösemittel	exzellent
Organische Säuren und Öle	hervorragend
Anorganische Säuren	sehr gut
Anorganische Basen	sehr gut

Substratmaterialien	
Edelstahl	ja
Aluminium	ja
Buntmetalle	meist
Glas	ja
Kunststoffe	bedingt

Beschichtungsprozess	
Schichtdicke	0.2-1 µm
Tauchverfahren	ja
Sprühapplikation	ja
Sinterprozess	ja
Max. therm. Substratbelastung	160 – 250°C

#### Einsatzbereiche

- Diagnostik: Chemikalienbeständige Innenbeschichtung von Hohlnadeln  
Verbesserung des Abtropfverhaltens bei sehr kleinen Innendurchmessern
- Industrie / allg.: Dünnschicht Beschichtung auf den meisten Untergründen, Erhöhung von Isolationswerten.

Alle Angaben basieren auf Daten unserer Lieferanten, Rückmeldungen unserer Kunden sowie eigenen Untersuchungen. Sie sind somit unverbindlich und dienen ausschliesslich der Information. Spezifische, technische und chemische Untersuchungen können gerne anhand der Kundenspezifikation durchgeführt werden.