

NANOSOL AKTIENGESELLSCHAFT

Landstrasse 16, Postfach, LI-9496 Balzers

Liechtenstein

Telefon +423 375 79 50, Fax +423 375 79 55

E-mail: info@nanosol.com Online: www.nanosol.com



Anforderungsprofil „Oberflächenbeschichtung“

Firmenname:

Ansprechpartner:

Strasse:

Ort:

Telefon:

Fax:

Email:

Internetadresse:

Anfragedatum:

Damit wir Ihnen rasch eine optimale und kostengünstige Beschichtung vorschlagen können, benötigen wir verschiedene Angaben. Wir bitten Sie, folgende Fragen zu beantworten.

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Besten Dank für Ihre Unterstützung.

Situation

1. Wichtigste Funktionen der Beschichtung:

2. Bisherige Lösungsversuche:

Gewünschte Mengen

3. Stückzahl Muster
(Vorserie):

4. Stückzahl Serie:

5. Lieferlosgrösse:

Angaben zum Objekt

6. Bauteilbezeichnung:

7. Welche Funktion hat dieses Teil?

8. Zeichnung vorhanden?

Ja *(bitte Zeichnung mitsenden, Beschichtungsbereich muss ersichtlich sein)*

Nein *(bitte Punkte 8.1. - 8.5. ausfüllen)*

8.1. Abmessungen:

8.2. Gewicht:

8.3. Werkstoff:

8.4. Welche Stellen müssen beschichtet werden?
(bitte Skizze beilegen)

Aussen Innen

8.5. Welche Stellen dürfen nicht beschichtet werden?
(bitte Skizze beilegen)

9. Datenblatt für Werkstoff vorhanden?

Ja (bitte Datenblatt mitsenden)

Nein (bitte wenn möglich unter 8.3. präzisieren)

10. Bis zu welcher Temperatur darf das Objekt (bzw. der Werkstoff) belastet werden?

°C

11. Wie ist der Anlieferungszustand des Objektes bzgl. Reinigung? (mögliche Rückstände, etc.)

12. Wie wurde die Oberfläche vorbehandelt? (poliert, gehärtet, lackiert, eloxiert, gestrahlt, etc.)

13. Darf die Oberfläche aufgeraut werden? (schleifen, sand- oder glasstrahlen, anätzen, etc.)

Ja

Nein

Kommentar:

Angaben zur Beschichtung

14. Welche visuellen Schichteigenschaften werden gefordert?

matt

farblos / transparent

glänzend

Farbe:

keine

15. Welche physikalischen Schichteigenschaften werden gefordert?

hydrophob

hydrophil

oleophob

kratzfest

elektrisch isolierend

elektrisch leitend

chemikalienbeständig

(nähere Angaben zu Medium, Temperatur, pH-Wert, Kontaktdauer):

temperaturbeständig bis °C

16. Weitere Schichteigenschaften?

[Empty text box for additional coating properties]

17. Gibt es Einschränkungen für die Schichtdicke?

- Ja Nein
[Empty text box] μm

18. Werden Test- & Prüfverfahren angewendet?

- Ja Nein
Welche?

[Empty text box for listing test and inspection methods]

19. Welche Arbeiten werden nach der Beschichtung noch durchgeführt?
(z.B. Kleben, Löten, Waschen, Passivieren, Ätzen, Wärmebehandlung, etc.)

[Empty text box for listing post-coating work]

20. Sonstige Anmerkungen & Hinweise:

[Large empty text box for additional notes and instructions]

Beachten Sie bitte:

Für Beschichtungen ist es wichtig, dass die zu beschichtende Oberfläche sauber ist. Speziell Öle und Fette (z.B. Kühl- und Schmiermittel), beeinträchtigen die Haftung massiv. Deshalb müssen die Teile unmittelbar nach dem letzten Arbeitsgang entfettet und gereinigt werden. Falls Konservierungsmittel (z.B. als Rostschutz) verwendet werden, bitten wir um vorgängige Information.